

Epifanes Black Bottom

Black Bottom ist ein flexibler Unterwasseranstrich für den Schutz von Stahl und Holz. Kann auch für die Reparatur sowie Pflege einer existierenden Teerfarbe verwendet werden. Eine Anwendung über der Wasserlinie ist ebenfalls möglich. Epifanes Black Bottom lässt sich problemlos verarbeiten, ist farbtourenfest, elastisch und beständig gegen die Einwirkung von UV Strahlen und den wechselnden Einflüssen von Wasser und Luft.

Type	Lufttrocknend
Basis	Bitumen
Farbton	Schwarz
Glanz	Halbglanz
Verpackung	1 Liter und 4 Liter
Dichte	0,97 kg/dm ³
Ablieferungviskosität	120-130 Sekunden Din Cup 4 mm.
Feststoffgehalt	55 ± 2 Vol.% (Mischung)
VOC	358,5 g/l

Trockenzeiten

bei 20°C / 65% RLF

Staubtrocken	Überstreichbar
2 Stunden	12 Stunden

Verarbeitung

	Airless Spritze	Konventionell	Pinsel
Vol.% Verdünnung	5	10 - 15	0 - 5
Düsenöffnung	0.015" - 0.021"	1.5 - 2.0 mm	
Druck in Bar	150	3-4	
Viskosität Din Cup 4 mm	60-80	20-24	

Verdünnung

Spritze: Airless	Epifanes D-100 Verdünner
Spritze: Luft	Epifanes Spritzverdünner für 1-K. Lacke und Primer
Pinsel:	Epifanes Farbverdünner

Ergiebigkeit theoretisch: 10m² pro Liter bei 50µm Trockenschichtdicke.

Ergiebigkeit praktisch: Abhängig von vielen Faktoren, wie z.B. Auftragsverfahren, Untergrundbedingungen, Saugkraft des Holzes, Bedingungen während der Verarbeitung, Materialverlust u.s.w.

Empfohlene NSD p. Schicht: 100µm übereinstimmend mit 50µm Trockenschichtdicke.

Empfohlene Trockenschicht:

Überwasser: 150 micron (ca. 3 Schichten)
Unterwasser: 250 micron (ca. 5 Schichten)

Überstreichbar: Kann mit EPIFANES Kupferfrei Antifouling überstrichen werden.

Untergrund: Anhaftung und Bewuchs müssen entfernt sein. Der Untergrund muss sauber, entfettet, trocken, gut angeschliffen und frei von Staub sein. Salz und andere wasserlösliche Stoffe mit Frischwasser abwaschen. Zum Entfetten der Oberfläche die EPIFANES 1 K Spritzverdünnung verwenden. Rost und lose Farbmateriale entfernen.

Verarbeitungshinweise:

- Material gut vor dem Auftrag aufrühren.
- Die erste Schicht mit 15-25% EPIFANES 1K Spritzverdünnung verdünnen und mit einem steifen Pinsel auftragen.
- Zu dicke Schichten vermeiden, um eine optimale Härtung zu gewährleisten.
- Zwischen den Schichten braucht nicht geschliffen werden.
- Die Temperatur bei der Verarbeitung sollte über 8°C betragen.

Hinweise:

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.