

mod. ZF 45 IV

Catalogo Ricambi
Spare Parts List & Explosion View



CATALOGO RICAMBI ZF 45IV

SPARE PARTS LIST ZF 45IV

Prefazione

La lista ricambi è specifica per il tipo e la versione della trasmissione.

Il tipo di trasmissione e la versione sono indicati sulla targhetta applicata alla scatola.

Se il tipo e la versione indicati sono differenti da quelle stampate in questo catalogo, le parti di ricambio devono essere ordinate dalla ZF HURTH MARINE.

Le indicazioni delle dimensioni standard non sono sufficienti ad identificare le parti di ricambio.

Quando si ordinano i ricambi sono da comunicare:

- Tipo della trasmissione.
- Numero di serie.
- Posizione
- Descrizione
- Codice
- Quantità delle parti necessarie.

La lista ricambi si riferisce alle seguenti versioni:

ZF 45 IV versions 002 (1.207 R); 003 (1.462 R)

Preface

The spare parts list is only valid for the type and versions of transmission, as shown below.

You will find the transmission type and version on your transmission name plate.

If the type and version indicated differs from that printed in this Manual, the relative Spare Parts List should be ordered from ZF HURTH MARINE.

The indicated dimensions and standards are as such not enough for ordering parts.

When ordering parts, please state:

- Transmission type
- Serial number
- Item no.
- Part name
- Identification no.
- Quantity of parts required.

The spare parts list is referring to the following versions:

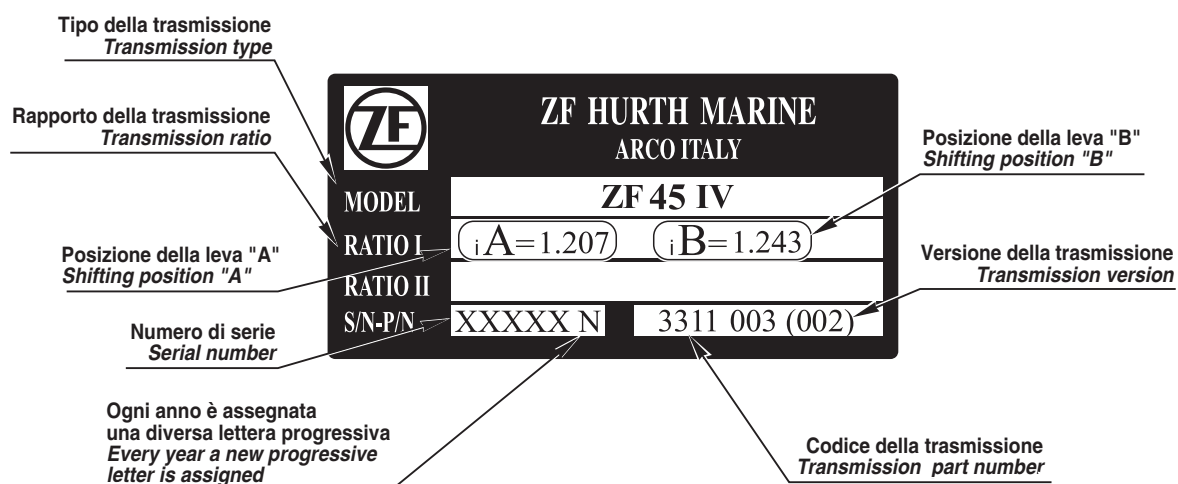
ZF 45 IV versions 002 (1.207 R); 003 (1.462 R)

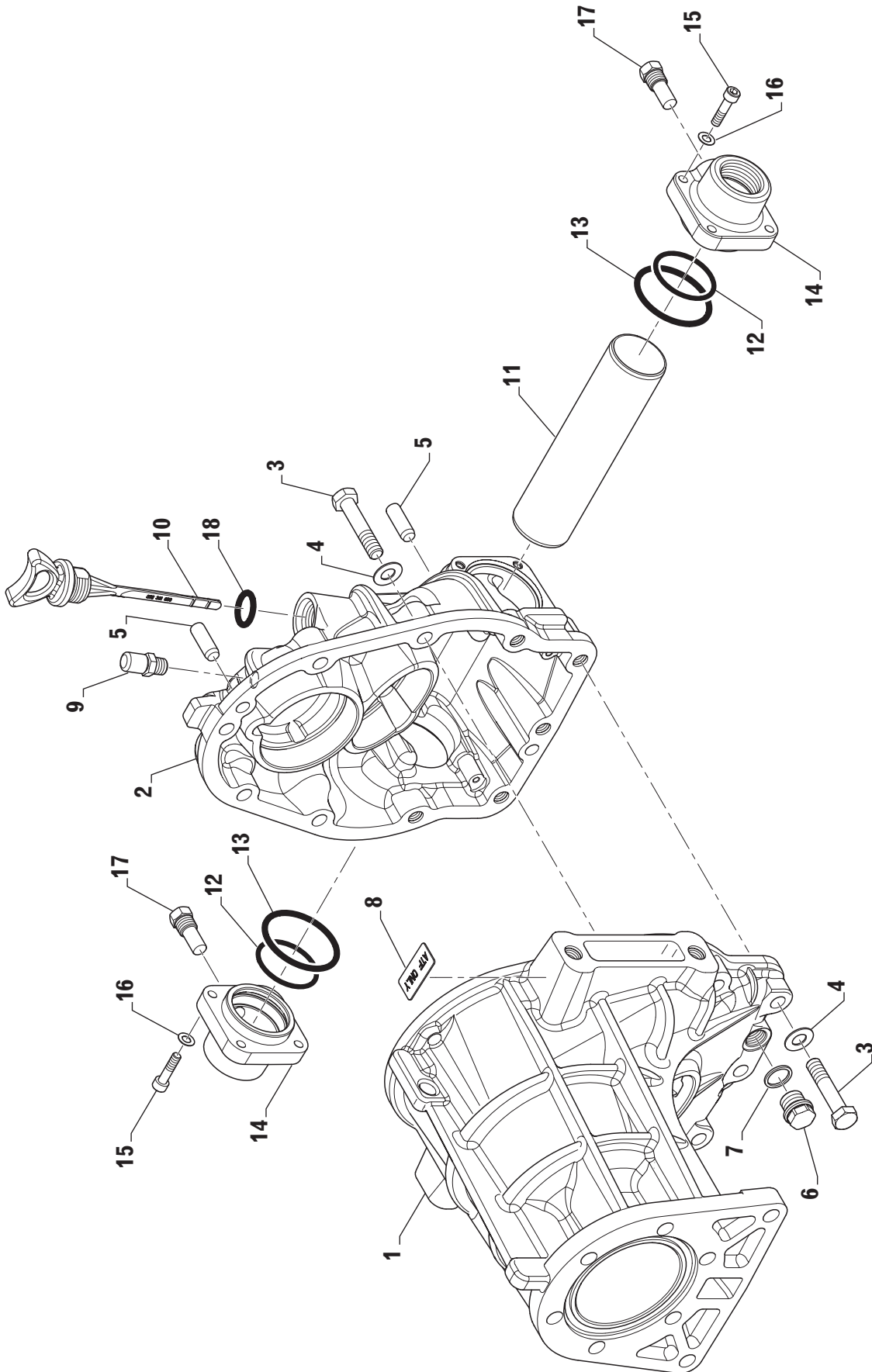
Targhetta di identificazione

La targhetta di identificazione è fissata sulla trasmissione.

Name plate

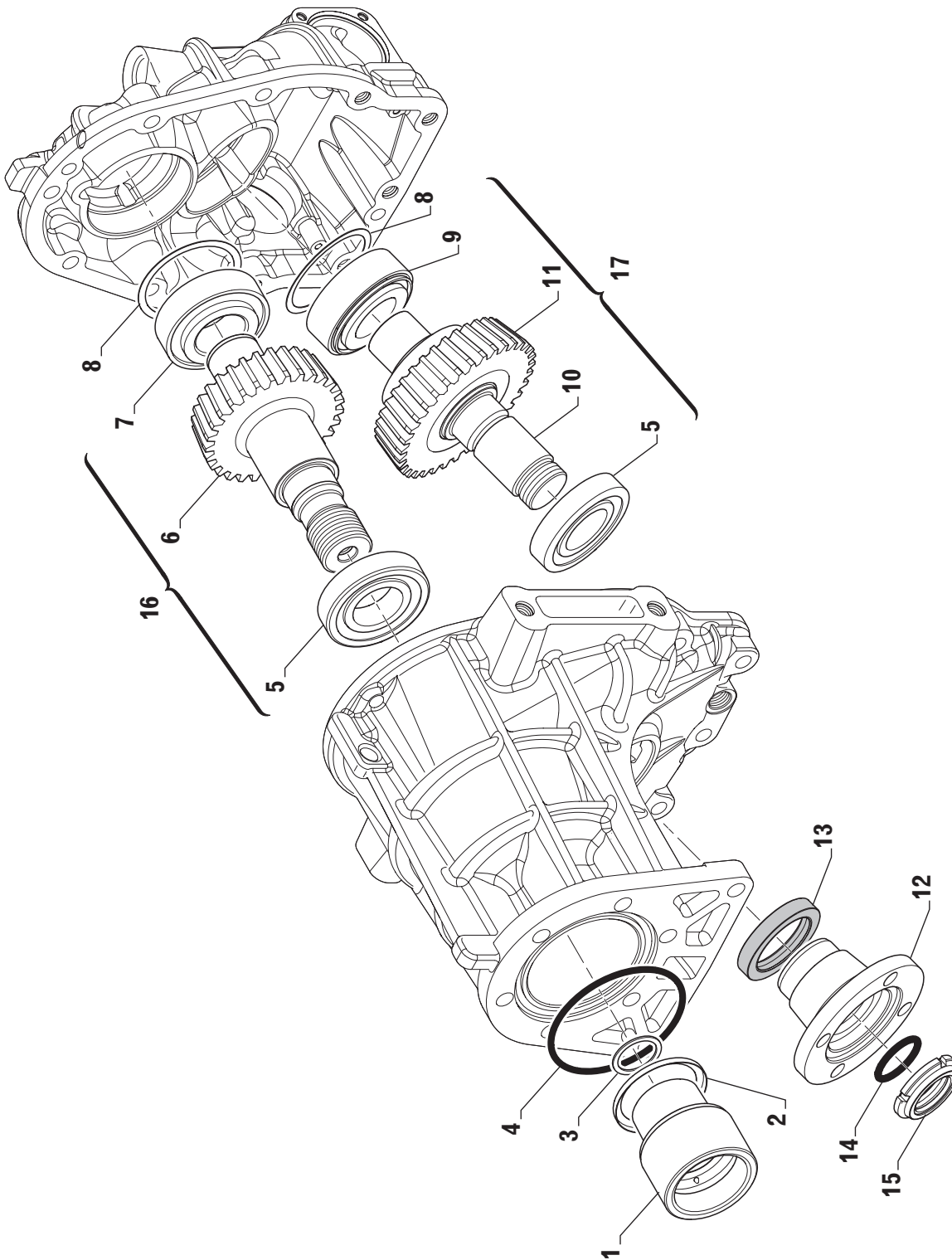
The name plate is mounted to the transmission.







Pos.	Cod.	Descrizione	Description	Q.ty	Note
1	3311-301-044	Scatola anteriore	Front housing	1	
2	3311-301-045	Scatola posteriore	Rear housing	1	
3	0636-015-483	Vite T.E. M10x50	Hex head screw M10x50	10	Ma = 40 Nm
4	0630-302-091	Rosetta elastica	Elastic washer	10	
5	0631-315-520	Spina	Locator pin	2	
6	3306-301-013	Tappo scarico olio	Oil drain plug	1	Ma = 22 Nm
7	3306-301-016	Anello di tenuta	Sealing ring	1	
8	3311-301-012	Targhetta ATF ONLY	Plate ATF ONLY	1	
9	3311-301-002	Sfiato	Breather	1	Ma = 25 Nm
10	3311-201-001	Asta livello olio + anello OR	Oil dipstick + O-Ring	1	
11	3311-301-053	Tubo	Pipe	1	
12	0634-303-692	Anello OR	O-Ring	2	
13	0634-313-156	Anello OR	O-Ring	2	
14	3311-301-048	Coperchio	Cover	2	
15	0636-101-731	Vite T.C.E.I. M6x25	Cup screw M6x25	8	Ma = 9 Nm
16	0630-302-089	Rosetta elastica	Elastic washer	8	
17	3311-301-055	Vite	Screw	2	Ma = 25 Nm
18	0634-304-405	Anello OR (Asta livello olio)	O-Ring (Oil dipstick)	1	





Pos.	Cod.	Descrizione	Description	Q.ty	Note
1	3311-303-018	Manicotto	Sleeve	1	
2	3311-301-051	Lamiera	Sheet	1	
3	0630-502-016	Anello di sicurezza	Retaining ring	1	
4	0634-303-695	Anello OR	O-Ring	1	
5	0635-371-019	Cuscinetto a rulli conici	Tapered roller bearing	2	
6	3311-303-019	Albero Z = 29	Shaft Z = 29	1	Only for ratio I = 1.207
	3311-303-020	Albero Z = 26	Shaft Z = 26	1	Only for ratio I = 1.462
7	0635-373-002	Cuscinetto a rulli conici	Tapered roller bearing	1	
8	3312-302-023	Spessore 0,10 mm	Shim 0.10 mm	2	
	3312-302-024	Spessore 0,15 mm	Shim 0.15 mm	2	
	3312-302-025	Spessore 0,20 mm	Shim 0.20 mm	2	
	3312-302-026	Spessore 0,50 mm	Shim 0.50 mm	2	
9	0635-501-937	Cuscinetto a rulli conici	Tapered roller bearing	1	
* 10	3311-304-030	Albero di uscita	Output shaft	1	
* 11	3311-304-031	Ingranaggio Z = 35	Gear Z = 35	1	Only for ratio I = 1.207
* 12	3311-304-032	Ingranaggio Z = 38	Gear Z = 38	1	Only for ratio I = 1.462
12	3311-304-003	Flangia uscita	Output flange	1	
13	0634-319-135	Paraolio di uscita	Output shaft seal	1	
14	0634-303-314	Anello OR	O-Ring	1	
15	0637-513-037	Ghiera	Ring nut	1	Ma = 120±5 Nm
SOLO PER GRUPPO V-DRIVE - ONLY FOR V-DRIVE UNIT					
		Vers. 002 (Rapporto I = 1,207)	Vers. 002 (Ratio I = 1.207)		
16	3311-199-055	Complessivo albero Z = 29	Shaft assy. Z = 29	1	
17	3311-199-056	Complessivo albero di uscita Z = 35	Output shaft assy. Z = 35	1	
		Vers. 003 (Rapporto I = 1,462)	Vers. 003 (Ratio I = 1.462)		
16	3311-199-057	Complessivo albero Z = 26	Shaft assy. Z = 26	1	
17	3311-199-058	Complessivo albero di uscita Z = 38	Output shaft assy. Z = 38	1	

* Questi particolari non possono essere forniti separati - *This items cannot be supplied as loose parts*

**COMPOSIZIONE KIT ZF 45 IV - GRUPPO V-DRIVE - ZF 45 IV, V-DRIVE UNIT KIT COMPONENTS**

Fig.	Pos.	Part number	Descrizione	Description	Q.ty
-	-	3311-199-060	Kit guarnizioni	Seal kit	1
1	7	3306-301-016	. Anello di tenuta	. Sealing ring	1
1	12	0634-303-692	. Anello OR	. O-Ring	2
1	13	0634-313-156	. Anello OR	. O-Ring	2
1	18	0634-304-405	. Anello OR	. O-Ring	1
2	4	0634-303-695	. Anello OR	. O-Ring	1
2	13	0634-319-135	. Paraolio uscita	. Output shaft seal	1
2	14	0634-303-314	. Anello OR	. O-Ring	1

Fig.	Pos.	Part number	Descrizione	Description	Q.ty
-	-	3311-199-061	Kit cuscinetti	Bearing kit	1
2	5	0635-371-019	. Cuscinetto a rulli conici	. Tapered roller bearing	2
2	7	0635-373-002	. Cuscinetto a rulli conici	. Tapered roller bearing	1
2	9	0635-501-937	. Cuscinetto a rulli conici	. Tapered roller bearing	1
2	8	3312-302-023	. Spessore 0,10 mm	. Shim 0.10 mm	2
2	8	3312-302-024	. Spessore 0,15 mm	. Shim 0.15 mm	2
2	8	3312-302-025	. Spessore 0,20 mm	. Shim 0.20 mm	2
2	8	3312-302-026	. Spessore 0,50 mm	. Shim 0.50 mm	2

NOTE PER IL MONTAGGIO

- Le superfici di contatto delle due carcasse (fig.1 - pos.1 e 2) devono essere accoppiate con Loctite 574.
- Sul diametro esterno del paraolio di uscita (fig.2 - pos.13) deve essere applicata Loctite 574.
- Lo spazio fra il labbro parapolvere e il labbro di tenuta del paraolio di uscita (fig.2 - pos.13) deve essere riempito con grasso KLUEBER STABURAGS NBU 30.
- La flangia di uscita (fig.2 - pos.12) deve essere montata sul profilo scanalato con Loctite 245.
- Gli anelli di tenuta O-Ring (fig.1 - pos.12 e 13) devono essere lubrificati con olio ATF.
- La targhetta "ATF ONLY" (fig.1 - pos.8) deve essere incollata con Loctite 638 o Loctite 326 con attivatore N.

CUSCINETTI A RULLI CONICI

- Il cuscinetto a rulli conici (fig.2 - pos.7) deve essere montato con precarico 0,020÷0,120 mm
- Il cuscinetto a rulli conici (fig.2 - pos.9) deve essere montato con precarico 0,050÷0,150 mm

INSTRUCTIONS FOR THE FINAL ASSEMBLY

- The housing surfaces (fig. 1 - items 1 and 2) should be connected with Loctite 574.
- On the outer diameter of the output shaft seal (fig. 2 - item 13) should be applied Loctite 574.
- The inside lip of the output shaft seal (fig. 2 - item 13) should be filled with KLUEBER STABURAGS NBU 30 grease.
- The output flange (fig. 2 - item 12) should be assembled with Loctite 245 on the spline.
- O-Rings (fig. 1 - items 12 and 13) should be lubricated with ATF oil.
- Plate "ATF ONLY" (fig. 1 - item 8) should be stuck with Loctite 638 or Loctite 326 with N activator.

TAPERED ROLLER BEARINGS

- Tapered roller bearing (fig. 2 - item 7) should be assembled with preload 0.020 – 0.120 mm (0.001 – 0.005 inches)
- Tapered roller bearing (fig. 2 - item 9) should be assembled with preload 0.050 – 0.150 mm (0.002 – 0.006 inches).