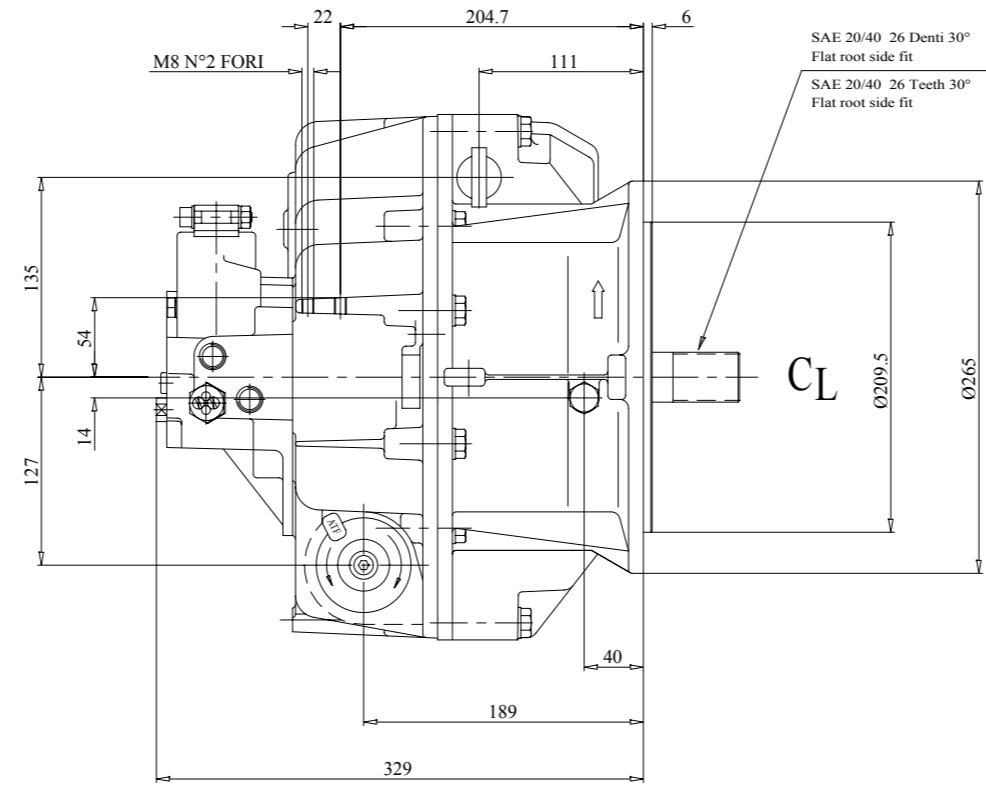


M12 N°2 FORI PROF.25mm (COPPIA DI SERR.75-77Nm)
M12 No.2 HOLES 25mm DEEP (TIGHTENING TORQUE 75-77Nm)



DATI TECNICI/TECHNICAL DATA	
Peso senza olio e senza scambiatore WEIGHT WITHOUT FLUID AND COOLER	46 Kg 103 LBS
Quantità olio senza scambiatore FLUID CAPACITY WITHOUT OIL COOLER	3.8 l 4.0 QTS
Tipo di olio FLUID GRADE	ATF AUTOMATIC TRANSMISSION FLUID

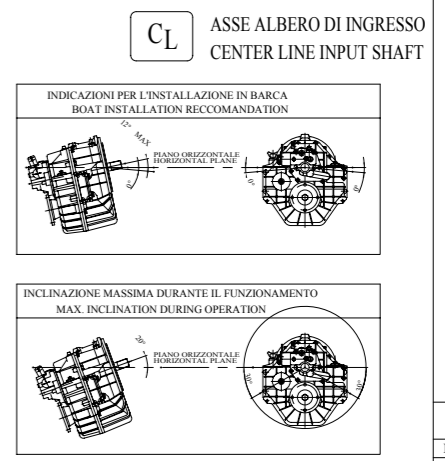
- G** CENTRO DI GRAVITA'/CENTER OF GRAVITY
- 5** ASTA LIVELLO OLIO/OIL DIPSTICK
- 4** SELETTORE MECCANICO/MECHANICAL SELECTOR
- 3** FLANGIA D'USCITA/OUTPUT FLANGE
- 2** SFIATO OLIO/OIL BREATHER
- 1** PUNTO CARICO OLIO/OIL FILLING PORT
- TUBO ASPIR. SCARICO OLIO MAX.Ø16/OIL SUCTION TUBE MAX.Ø16

FORZA NECESSARIA PER IL MOVIMENTO DELLA LEVA DA "N" A "A" (O "B") 10-14 N
FORZA NECESSARIA PER IL MOVIMENTO DELLA LEVA DA "A" (O "B") A "N" 4-7 N
SHIFTING LEVER FORCE TO ENGAGE GEAR FROM "N" TO "A" (OR "B") 10-14 N
SHIFTING LEVER FORCE TO DISENGAGE GEAR FROM "A" (OR "B") TO "N" 4-7 N

ROTAZIONE DELL' ALBERO USCITA RISPETTO ALLA POSIZIONE DELLA LEVA
ROTATION OF OUTPUT SHAFT LEVER POSITION

B CONTRARIA A QUELLA DELL' ALBERO ENTRATA
OPPOSITE TO INPUT SHAFT

A UGUALE A QUELLA DELL' ALBERO ENTRATA
SAME AS INPUT SHAFT



ZF 63		View		Name	
Description		Drawn	Date	Checked	Name
Drawing type		Manager	Scale	Manager	Name
Sheet		1/1		UNI A1	
3312 600 003		1:2.5		ASSEMBLY DRW N°	
INSTALLATION DRAWING		ZF Drawing No.		78.97.200.01	